



HIDROTEK

Reverse Osmosis



Características técnicas:

Producción de agua :	100 GPD (378.5 Lt)
Temperatura de agua de alimentación:	41°F – 113°F (5°C-45°C)
Máximo TDS :	500 ppm
% de rechazo :	92 – 99%.
Presión Mínima de ingreso de agua:	30 PSI (0.2 Mpa)
Presión de trabajo:	100 PSI (0.7 Mpa)
Presión Máxima:	125 PSI (0.88 Mpa)
Filtros :	recambiable
Voltaje y frecuencia:	230 VAC – 24 VDC / 60 Hz.
Amperaje :	1.5 A

Usted mismo lo puede instalar

El Sistema de Osmosis Inversa puede instalarse bajo el fregadero de la cocina e incluye un tanque hidroneumático de 3.2 gal.

Reverse Osmosis 100G-D02



Etapas y Características :

Equipo de osmosis inversa de 5 etapas

El equipo de osmosis inversa permite eliminar sales disueltas, metales pesados, bacterias, partículas, mejorar el sabor, color, olor y otros constituyentes del agua.

COMPONENTES:

Filtro de sedimentos de polipropileno de 5 micras	Caño cromado ¼"
Filtro de carbón granular (GAC)	Válvula Solenoide.
Filtro de carbón activado en bloque.	Switch de baja presión
Membrana de osmosis inversa TW30-2012-100G.	Switch de alta presión
Post filtro de carbón activado en línea – filtro pulidor.	Kit de instalación con llave de paso ½".
Bomba de alimentación	Collarín para el desague del agua
Transformador 230 VAC – 24 VDC / 60 Hz	Autoflush
Tanque hidroneumático de metal: 3.2 gal	Dimensiones del equipo: Altura: 20.4" x Largo: 15.7" x Ancho: 8.7" (52 cm. X 40 cm. X 22 cm).
Dimensiones del tanque: Diam. 11" x alto: 14.96" (28 cm x 38 cm)	Manual de instalación
Manómetro de presión	Garantía: 1 año