



ÓSMOSIS INVERSA

PRIME - 600GPD

El equipo PRIME 600 GPD es uno de los sistemas de RO de alta gama diseñado para uso doméstico. El sistema de ósmosis inversa es el método más eficaz en purificación de agua, que reduce hasta el 99% de cloro, material orgánico, bacterias y virus presentes. Asimismo, es capaz de eliminar el 95% del total de sales minerales y metales; y contaminantes presentes en el agua como el plomo, cobre, mercurio, sodio, cadmio, selenio, etc. Cuenta con un sistema integrado de alto caudal, tamaño compacto y su diseño incluye filtros cartucho de reemplazo rápido.

Canature

Your One-stop Water Treatment Solution Provider

ÓSMOSIS INVERSA PRIME - 600GPD



Alto caudal



Ahorro de agua patentado



Alarma de fugas



Canales de agua integrados



Cartuchos de filtro de
reemplazo rápido

BENEFICIOS QUE BRINDA EL ÓSMOSIS INVERSA

- :: Agua fresca y pura en cualquier momento.
- :: Comodidad de tener agua purificada de forma instantánea e ilimitada 24 horas del día.
- :: El agua libre de contaminantes.
- :: Fortalece la salud y reduce el riesgo de contraer enfermedades debido al consumo de metales pesados.
- :: Cuida a tu familia, lavando las frutas o verduras con agua pura y preparando sopas, jugos, entre otros

Elimina bacterias y virus

Elimina metales pesados

Elimina el cloro y químicos tóxicos

Elimina olores y sabores desagradables del agua

Características:

- :: No tiene tanque de almacenamiento, beba agua pura y fresca recién producida (en el último segundo).
- :: Diseño de cubierta de polvo transparente permite ver todo el estado de trabajo de un vistazo.
- :: Agregue una función inteligente de recordatorio de vida útil para los filtros.
- :: La tecnología de ahorro de agua altamente eficiente, el agua de alta recuperación lo ayuda a ahorrar en su recibo de agua.

- :: El sistema dejará de funcionar automáticamente cuando se detecte una fuga, la pantalla inteligente continuará parpadeando y emitiendo pitidos de alarma.
- :: El diseño inteligente del programa para el trabajo del sistema prolonga la vida útil de la membrana y otras piezas eléctricas.



Escala



Bebé



Personas de
edad avanzada



Tubería vieja
y sucia



Fuente de
contaminación
del agua



Mal olor del
agua



Agua del grifo
nublado



CARACTERÍSTICAS CLAVE

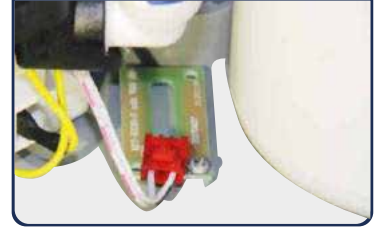
CARTUCHOS DE REEMPLAZO RÁPIDO Fácil y desechable



CUBIERTA TRANSPARENTE A PRUEBA DE POLVO Fácil de ver el estado de trabajo y fácil de limpiar



ALARMA DE FUGAS Garantía segura



CANALES DE AGUA INTEGRADOS Reduce los puntos de fuga

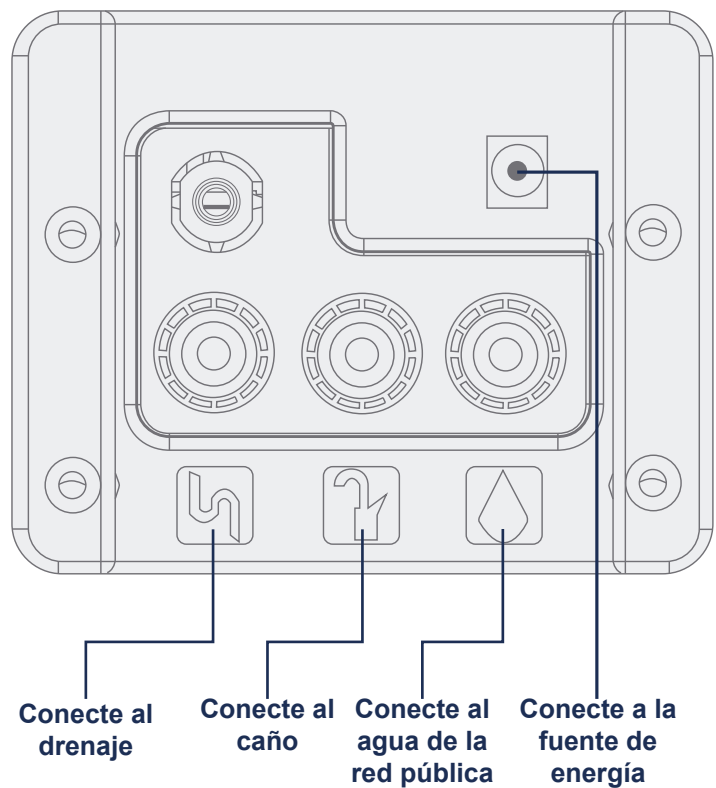


MEMBRANA RO CERTIFICADA NSF Alto rendimiento y confiabilidad



CONEXIONES DE ALIMENTACIÓN SIMPLE

- :: Diseño de símbolos humanizados para una fácil conexión de tubos.
- :: Todas las conexiones están diseñadas en la cubierta posterior; diseño centralizado.
- :: Todas las conexiones de tubería son del mismo tamaño (3/8").
- :: CERO COMPLICACIONES



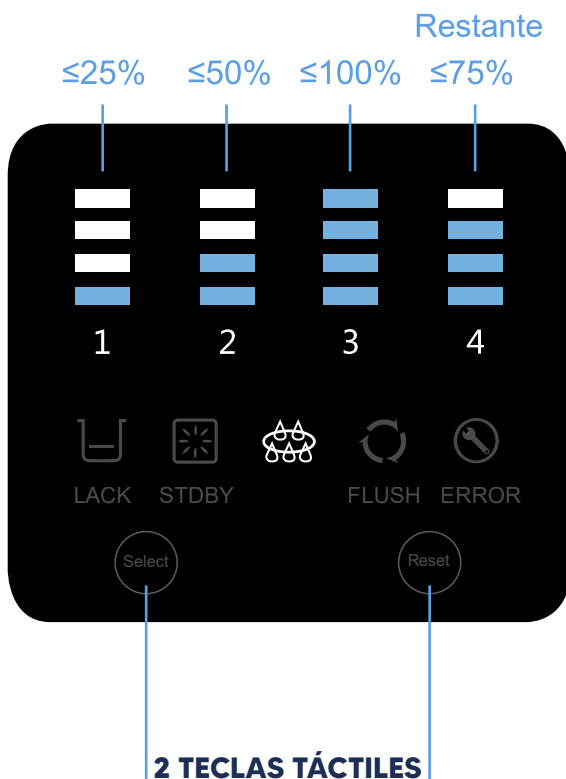
*El rechazo de sal y el flujo del producto son variables y pueden verse afectados por la temperatura y las condiciones del agua de alimentación.

SECUENCIA DE FLUJO



Indicadores de vida útil

Hay 4 luces para indicar la vida útil del filtro. Si el filtro se usa por primera vez, las 4 luces deben estar todas encendidas e indicar que la vida útil del filtro está al 100%. A medida que el filtro trata más agua, la vida útil del mismo disminuye.



- :: Una luz se apaga desde arriba a medida que la duración de un filtro alcanzó el 75% de vida útil.
- :: Dos luces se apagan desde la parte superior cuando el filtro alcanza el 50% de vida útil.
- :: Tres luces se apagan desde la parte superior cuando el filtro alcanza el 25% de vida útil.
- :: Cuando el filtro llega al fin de su vida útil, ese ícono de filtro y las luces parpadearán y emitirán diez alarmas de un segundo cada 30min.
- :: Después de reemplazar el filtro y restablecer su vida útil, el ícono del filtro y las luces se encenderán nuevamente, se eliminará la alarma y el sistema restaurará el estado de funcionamiento normal.

PROGRAMACIÓN DE LAS TECLAS TÁCTILES

De uso práctico; se pueden lograr diversas funciones mediante diferentes operaciones con estas dos teclas.

Por Ejemplo:

1. Seleccionar el número de filtro
2. Restablecer la vida útil del filtro
3. Hacer un enjuague forzado

CONEXIONES REQUERIDAS PARA SU INSTALACIÓN



- Punto de agua 3/8"



- Conexión de tubería de desagüe 3/8"



- Conexión eléctrica



Especificaciones Técnicas			Dimensiones	
Modelo	PRIME		Cuerpo	
Marca	WaterLife		Alto	43 cm
Color	Blanco		Ancho	23 cm
Suministro de agua	Red de agua potable		Largo	31 cm
Flujo de producto	1.58 L/min		Peso	11.6 kg
Rechazo de sal	96%			
Recuperación	>50%			
Temperatura de agua	5~38°C			
Humedad ambiental	≤90%			
Nivel de sonido	≤65db			
Eléctrico	Entrada:	100~240v AC 50/60Hz 3A		
	Salida:	24V DC 5A		
	Potencia:	80 Watts		
Producción de agua	600Galones por día (2271lt)			
Accesorios	Llave y kit de instalación			

Canature
Your One-stop Water Treatment Solution Provider

ALTA PRODUCCIÓN

1 minuto:



Vasos de 300ml

ALTA RECUPERACIÓN

1 (agua filtrada) : 1 (agua concentrada)



